



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

<b>Kunden Referenz</b>	<b>Kunden</b>	<b>Sandvik Referenz</b>	<b>Subs Nr.</b>	<b>ABSMT Packzettel</b>
B1166-16115	auftrag	Best. Nr.	78247	18982/55
	2006-06-22	136925		
340-08305		ABSMT Nr.	A.code	
MIG WELD		415-90527	70	

<b>Materialbeschreibung</b>	<b>Werkstoffbezeichnung</b>
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik 19.12.3.LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b>	AWS ER316LSI
Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	155203	22063	1	254.0
				Total	1 254.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155203	0.019	0.82	1.56	0.013	0.0067	18.42	12.20	2.54
	Co	Cu	N					
155203	0.023	0.145	0.037					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 80249709000010

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**